

(兵庫県)



平成30年度 近畿清酒の甘辛・濃淡グラフ

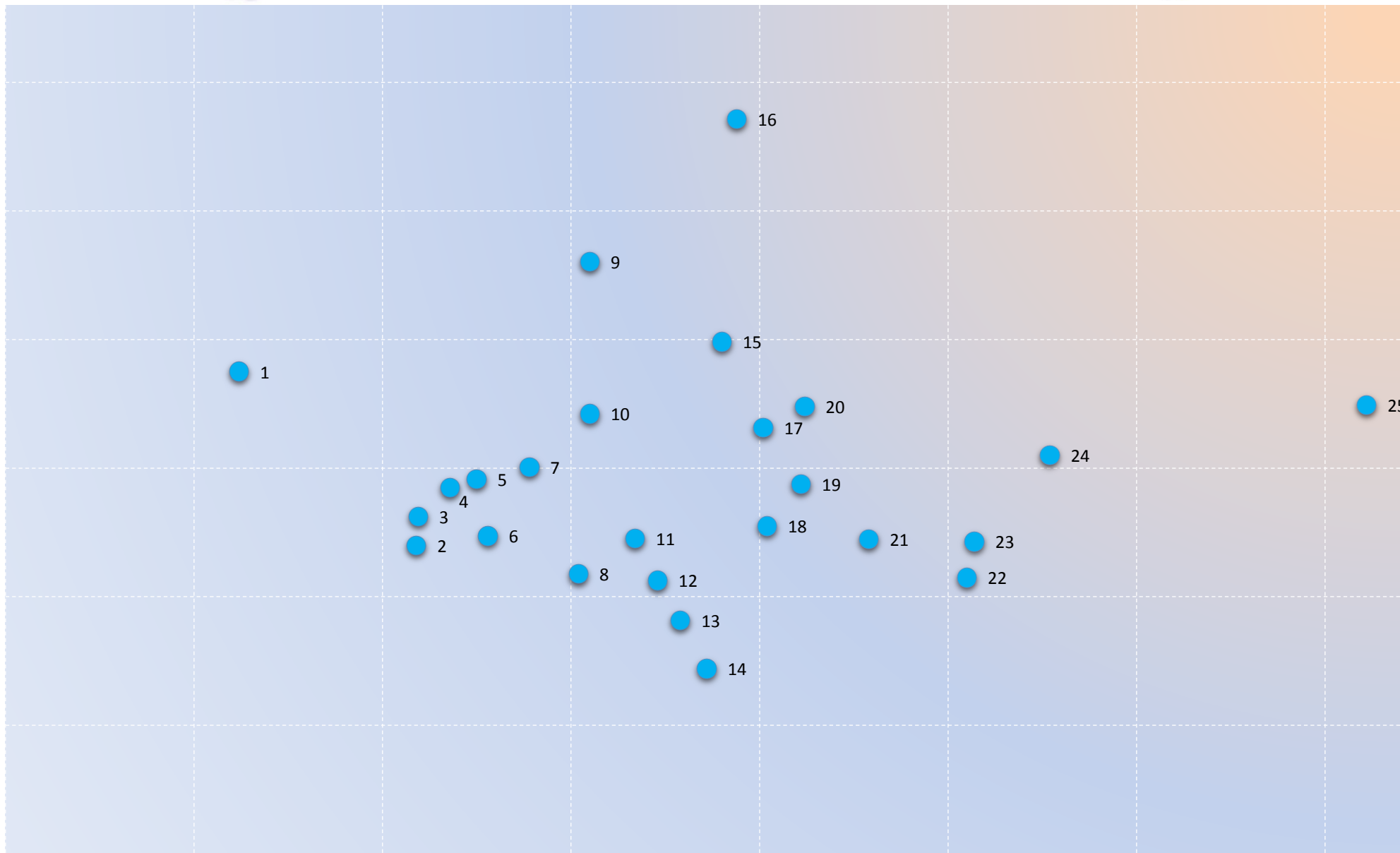


純米吟醸酒

濃醇傾向

辛口傾向

甘口傾向



淡麗傾向

このグラフは、消費者の皆様が様々な商品の中から自分の好みにあったものを選ぶことが難しいという声を受けて、商品選択の一助としていただくために作成しました。

御活用にあたり、以下の事項に御留意ください。

① グラフは、任意に参加いただいたメーカーから平成30年3月に提供された清酒を分析して作成しています。よって、購入された商品の製造時期が分析した清酒の製造時期・ロットと異なる等により、商品の甘辛・濃淡の度合いがグラフ結果と異なる可能性があります。

② グラフでは、清酒中の酸度、日本酒度及びブドウ糖含量を基に甘辛・濃淡を表示していますが、その他の要素により、グラフの表示と実際の感じ方が異なる可能性があります。

③ グラフは、メーカーから提供された商品群の中での甘辛・濃淡の程度を相対的に表示したものです。例えば、ある商品がグラフの中においてグラフの中において辛口の位置にあっても、絶対的に辛口であるということではありません。
(作成：大阪国税局)

(注)：番号は、区分ごとに辛口傾向から甘口傾向に付してあります。

アンダーラインの引かれた商品名のグラフは、広域版及び広々域版に掲載されています。

区分	番号	商品名	酒造会社名	蔵元PR	冷して	常温	ぬる燗	熱燗
純米吟醸酒	1	超特撰 惣花 (そうはな)	日本盛 株式会社	酒造好適米「山田錦」を精米歩合55%まで磨き、「惣花酵母」を使用。芳醇な香り、気品あるコクが特長の純米吟醸酒。	◎	○	○	
純米吟醸酒	2	福寿 純米吟醸	株式会社 神戸酒心館	熟した桜桃のような豊かな香り。フレッシュな果物と滑らかな米の旨味を味わえる。生クリームやカッターチーズとも素晴らしい相性です。	◎	○		
純米吟醸酒	3	仙介 純米大吟醸	泉酒造 株式会社	兵庫県産の山田錦を100%使用し、米の甘みを生かしたやわらかい風味を実現。控えめに香る吟醸香は花のような甘さを感じることができます。	◎	○		
純米吟醸酒	4	純米大吟醸 無限大	都美人酒造 株式会社	やや穏やかな香りの中に高精白の証ともいえる米の旨みが湧き出してくる。ボディは厚みがあり、しっかりとした太さと押しの強さが個性的。飲むほどに余韻が響きます。(天秤搾り、無濾過)	◎	○		
純米吟醸酒	5	純米吟醸 米のしずく	伊丹老松酒造 株式会社	山田錦100%使用の純米吟醸酒。すっきりとした味わいとフルーティーな香りをお楽しみください。和食に合わせるのがおすすめです。	◎	○	○	
純米吟醸酒	6	沢の鶴 生酏造り 純米大吟醸原酒 瑞兆	沢の鶴 株式会社	腰が強くてハリがあり、コクのある味わいと穏やかながらまろやかな甘味のある香りが特長。香りが比較的穏やかで、食事と一緒に楽しむことのできる「味吟醸」の純米大吟醸酒です。	◎	○		
純米吟醸酒	7	稜線	銀海酒造 有限会社	兵庫県産の山田錦を使用した吟醸純米酒です。個性のある酸味がチーズなどと合わせて飲むと合います。イチゴをつぶし炭酸割も楽しめます。	○	○	○	
純米吟醸酒	8	奥丹波 野条穂	山名酒造 株式会社	昔、北摂・丹波地方で栽培され良酒を醸したが、忽然と姿を消した幻の酒米。時を超え大切に保存されていた種を復活栽培しました。キレ味鋭い口当たりとコクのある旨み。	○	○		
純米吟醸酒	9	超特撰 白鷹	白鷹 株式会社	生酏造りによって、豊かなコクと深みのある味わいが存分に引き出され、馥郁たる香りの純米吟醸酒に仕上がりました。	○	◎	◎	○

区分	番号	商品名	酒造会社名	蔵元PR	冷して	常温	ぬる燗	熱燗
純米吟醸酒	10	純米大吟醸 瑞福	富久錦 株式会社	最高峰の酒米、山田錦の特徴を活かし、流れるような喉ごしと、上品な香り、そして山田錦のもつ旨みを最大限に引き出しました。	◎	◎		
純米吟醸酒	11	純米吟醸生貯蔵酒 たましずく	神結酒造 株式会社	原材料、製法から貯蔵、出荷に至るまで一つ一つ手間を惜しまず大事に醸したお酒です。やわらかい吟醸香が薫り、ほんのりとした甘みを感じるとともに、爽やかな酸味が軽快に口一杯に広がります。	◎	○		
純米吟醸酒	12	灘一 純米吟醸	松竹梅酒造 株式会社	華やかで上品な味わいの純米大吟醸酒です。口に入れた瞬間にやさしく華やかで甘い香りが広がり、きめ細やかな旨みを優雅に引き立てます。よく冷やして、凛と際立つ香りと旨みをお楽しみください。	◎	○		
純米吟醸酒	13	奥播磨 芳醇超辛スタンダード	株式会社 下村酒造店	上立香、含み香ともに麴様に甘く香ります、軽やかにすっきりとした甘み、兵庫夢錦米の豊かな酸が食欲を促します。芳醇にして超辛。	◎		◎	○
純米吟醸酒	14	純米吟醸 龍力 ドラゴン黒	株式会社 本田商店	兵庫県の新品種米である「兵庫錦」を使った味わいがありながらすっきりとしたお酒です。魚介類の天ぷらとも合わせてみてください。	◎	◎	○	
純米吟醸酒	15	八重垣 純米吟醸 雄町	ヤエガキ酒造 株式会社	ピロードのような滑らかで甘いボディとまるみを感じる濃厚な味わいの純米吟醸酒です。	○	○		
純米吟醸酒	16	奥播磨 山麿純米スタンダード	株式会社 下村酒造店	冷やで旨く、燗にすると旨味がグッと広がります。焼肉にも負けない骨太のお酒です。	○	○	◎	◎
純米吟醸酒	17	菊正宗 生酏 純米大吟醸	菊正宗酒造 株式会社	口に含んだ瞬間にしぼりたてのような軽やかな酸味と甘味が感じられ、後から広がる生もとならではのどしりとした味わいとキレが堪能できる、飲みごたえのある一本です。	◎			
純米吟醸酒	18	盛典 純米吟醸	合名会社 岡田本家	スッキリとした口当たり。香りも穏やかで、幅広く料理とも合わせられます。	◎	○	◎	◎
純米吟醸酒	19	黒松白鹿 豪華千年寿 純米大吟醸	辰馬本家酒造 株式会社	爽やかな香りと柔らかで深みのある味わいの純米大吟醸酒です。精米50%まで磨いたお米を西宮の名水「宮水」でじっくり低温で醸しました。	◎	○		
純米吟醸酒	20	生酏 純米大吟醸 福智屋	香住鶴 株式会社	兵庫県産特A地区山田錦を30%まで磨き上げ、伝統の生酏造りで手間暇かけ醸しました。上品な香りと旨みのある味わいをゆっくりとお楽しみください。	◎	◎	○	

区分	番号	商品名	酒造会社名	蔵元PR	冷して	常温	ぬる燗	熱燗
純米吟醸酒	21	純米大吟醸 空の鶴	西海酒造 株式会社	自家水田でレンゲと米ぬかを堆肥とし病虫害の予防をしない安心安全な原料米、山田錦100%を45%まで精米して使用しています。フルーティーな味わいです。白身の魚料理に適しています。	◎	○		
純米吟醸酒	22	奥丹波 純米大吟醸	山名酒造 株式会社	地元の誇り、兵庫県北播産の正統純血種の山田錦を芯近くまで磨き込んだ珠玉の純米大吟醸。香り華やか、風味瑞々しく、余韻は長い。すべてにおいて格上の一本です。	◎	○		
純米吟醸酒	23	八重垣 純米大吟醸 青乃無	ヤエガキ酒造 株式会社	山田錦と五百万石を丹念に醸した純米大吟醸酒です。伝承の技が華やかな香り、まろやかな味わいを奏でます。	○			
純米吟醸酒	24	千年一 純米大吟醸	千年一酒造 株式会社	手造り麴の柔らかな麴香、芳醇な旨味、酒を肴に飲みたくなる最高級酒。	◎	○		
純米吟醸酒	25	櫻正宗 金稀 純米大吟醸 四〇	櫻正宗 株式会社	40%に磨いた山田錦で丁寧な醸し、果実のような香りと米のふくらみが調和した純米大吟醸酒です。	◎	○		