

清酒製造場の商品情報

【群馬県】 本醸造

令和元年12月現在

酒蔵マップ 掲載番号	製造場名 (法人番号)	商品名	ALC分 (アルコール分)	日本酒度	精米歩合	商品の特徴 (①味覚 ②風味・香り ③推奨飲用温度 ④保存温度 ⑤ペアフード)
3	(株)永井本家 (5070001023006)	利根錦	15.0	+3	65%	①辛口、味ある ②のどごしスッキリ ③10℃～燗 (55℃) ④常温 ⑤なんにでも合いやすい
4	大利根酒造(有) (9070002035789)	尾瀬の雫	15.4	+7	65%	①すっきり辛口の爽やかな酒質 ②正統派向き、呑み飽きしない本醸造 ③冷やして (5℃前後)・常温 (15℃前後)・ぬる燗 (45℃前後) ④冷暗所 (10℃以下) ⑤和食全般 (特にみそ仕立て等)
5	貴娘酒造(株) (5070001023724)	辛口 貴娘	15.0	非公開	65%	①淡麗辛口 ②スッキリとした味わい ③10℃以下 ④10℃以下 ⑤和食
6	浅間酒造(株) (8070001023647)	秘幻	15.0	非公開	60%	①淡麗辛口 ②清楚な香りと、すっきりとした味わい ③15℃～40℃ ④15℃以下 ⑤野菜
7	浅間酒造(株) 第二工場 (8070001023647)	同上	同上	同上	同上	同上
9	柴崎酒造(株) (4070001017719)	特別本醸造 船尾瀧	15.0	+3	60%	①淡麗辛口 ②スッキリと食中酒向きの味 ③10℃～40℃ ④10℃以下 ⑤すき焼き
10	牧野酒造(株) (3070001008371)	大盃辛口 本醸造	15.0	非公開	65%	①豊潤辛口、すっきり ②おだやかな香、ふくよかな味 ③10℃～15℃・43℃～45℃ ④10℃以下 ⑤ヤマメの塩焼
12	岡村(名) (1070003000493)	泉末廣	15.3	+3	70%	①淡麗でまろやかな味わい ②上質な晩酌酒 ③40℃ (ぬる燗) ④20℃～25℃ (常温・冷暗所) ⑤冷奴・湯豆腐
13	近藤酒造(株) (7070001015975)	赤城山 本醸造 からくち	15.0	+3	60%	①辛口 ②ほんのりとコクのある香りです。 ③5℃～40℃ ④5℃～20℃ ⑤かに玉・ブリ大根

清酒製造場の商品情報

【群馬県】 本醸造

令和元年12月現在

酒蔵マップ 掲載番号	製造場名 (法人番号)	商品名	ALC分 (アルコール分)	日本酒度	精米歩合	商品の特徴 (①味覚 ②風味・香り ③推奨飲用温度 ④保存温度 ⑤ペアフード)
14	柳澤酒造(株) (8070001003310)	桂川	15.0	非公開	65%	①創業より続く「もち米伝承仕込み」甘口酒 ②甘味とコクが調和した昔なつかしい日本酒の味 ③常温、燗する際には55℃飛び切り燗が最適 ④15℃ ⑤味付けの濃い料理。
18	聖徳銘醸(株) (2070001011789)	妙義山	15.0	非公開	60%	①淡麗辛口 ②日本酒らしい香り ③15℃～50℃ ④常温 ⑤おでん・お刺身
22	島岡酒造(株) (5070001019466)	群馬泉	15.5	+3	60%	①～⑤-
26	分福酒造(株) (5070001021975)	分福	15.5	+5	60%	①濃淡中間辛口 ③10℃～50℃ ④20℃以下 ⑤うなぎ
27	山川酒造(株) (8070001020272)	利根川育ち	15.7	非公開	65%	①複雑な旨み ③10℃～50℃ ④15℃以下 ⑤どんな料理にも合います